

## ARECA TRUCKGEL

### Liquide de refroidissement -35°C

Liquide de refroidissement organique sur base éthylène glycol, sans phosphate, sans nitrite, sans amine et sans borax.

Il offre une excellente protection contre le gel et contre l'oxydation et la corrosion des métaux. Sa composition en inhibiteurs organiques non consommés en service garantira la longévité du fluide et par conséquent celle du moteur.

Ce produit est prêt à l'emploi et ne doit pas être dilué afin de conserver ses propriétés anti-corrosion.

### Caractéristiques physico-chimiques

Caractéristiques	Méthode	Unité	Valeur type	Min.	Max.
Aspect	Visuelle	-	Limpide homogène		
Couleur	Visuelle	-	Bleu-vert		
Odeur	Olfactif	-	Caractéristique		
Densité	D 20/4	-	1,070	-	-
Point éclair	NF M 07 011	°C	Sans	-	-
Point de congélation	ASTM D 1177	°C	-37,4	-	-35,0
pH	NF T 78 103	pH	8,1	7,5	8,5
Réserve d'alcalinité	NF T 78 101	ml HCL 0,1N	7,5	6,0	-
Température d'ébullition	NF R 15 602-1	°C	108	104	-
Corrosion verrerie	NF R 15 602-7	mg/éprouvette			
Cuivre			-0,7	-5,0	+5,0
Aluminium AW			-0,1	-10,0	+10,0
Laiton			0,0	-5,0	+5,0
Acier			-0,6	-2,5	+2,5
Fonte			0,2	-4,0	+4,0
Aluminium			0,3	-10,0	+10,0
Corrosion plaque chaude	NF R 15 602-8	mg/cm <sup>2</sup> /semaine	-0,5	-1,0	+1,0

### Etiquetage et Sécurité

Voir Fiche de Données de Sécurité

Ce produit contient un agent répulsif conformément au décret N°95-326 du 20 Mars 1995